

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Sinergo®, interfaccia tra operatore e carrello:

Vano operatore confortevole con pedana AP completamente ammortizzata

Servosterzo assistito

Comando marcia lenta

Linde Safety-Lift

Resistenza di fine corsa

Postazione di lavoro dedicata (con vani portaoggetti)

Sistema di sollevamento proporzionale sul timone OptiLift®

Protezione montante (policarbonato o griglia in acciaio)

Display multifunzionale a colori con contaore, indicazione manutenzione, livello della batteria e indicazione codici di guasto

Pedana ribaltabile con protezioni laterali

Motore AC da 2,3 kW (esente da manutenzione)

Tecnologia CAN-Bus

Estrazione verticale batteria 2 PzS o 3 PzS

(3 PzS sulla versione da 2000 kg)

Linde Load Management (standard):

Calcolo automatico della portata massima: l'operatore viene avvisato quando raggiunge i limiti, la velocità di trazione

varia automaticamente in proporzione all'angolo di sterzata

per garantire la massima sicurezza

Feedback di sterzata positivo (ruota motrice)

Riduzione automatica della velocità in curva

Freno di emergenza elettromagnetico

Accesso con chiave di avviamento o codice PIN

Ruota motrice in gomma

Rulli portanti singoli in poliuretano

Ruote stabilizzatrici doppie

Larghezza esterna forche: 560 mm, 680 mm

(versioni 1.400 kg e 1.600 kg) o 580 mm (versione 2000 kg)

Lunghezza/spessore piastra porta forche:

1150 mm/71 mm o 55 mm (preferibile quando

si movimentano casse da imballaggio), 1150 mm/73 mm

sulla versione 2000 kg

Protezione -10 °C

Equipaggiamenti speciali

Sollevamento iniziale (h5=125mm)

Sollevamento rapido (fino a +40%)

Ruote motrici: poliuretano, antiscivolo, gomma scolpita, poliuretano scolpito o antitraccia

Rulli portanti: tandem poliuretano, tandem poliuretano

con ingrassatore

Discesa dolce forche (senza costi aggiuntivi)

Protezione carico

Lunghezza/spessore alternative piastra porta forche:

950 mm/71 mm o 55 mm (preferibile quando si movimentano casse da imballaggio), 950 mm/73 mm o 55 mm sulla

versione 2000 kg

Esecuzione per cella frigorifera

Estrazione laterale batteria 3 PzS o 4 PzS

Montanti Simplex, Duplex o Triplex (montanti fino a 5316 mm)

Leggio

Supporto batteria mobile o fisso (per estrazione laterale batteria)

Sistema di rabbocco automatico della batteria

Caricabatteria integrato

Protezione cella frigorifera -35°

Linde Load Management Advanced:

Calcolo simultaneo di peso e altezza, visualizzazione del peso

e dell'altezza attuali, gestione della portata residua

Soluzioni Linde Connect:

ac:access control (PIN o trasponder RFID), an:usage analysis

e dt:crash detection

Tecnologia Li-ION:

Carica completa rapida

Cariche di biberonaggio

Cariche intermedie rapide

Esente da manutenzione

Vita utile prolungata

Batterie Li-ION:

Adatta per vano 4 PzS SL (L14-16 AP ION):

4,5kWh-9kWh (205Ah-410Ah)

Compreso cassone batteria con contrappeso

Caricabatteria Li-ION:

Maggiorato 24V-caricabatteria v255: tempo di ricarica

completa 1h30min (4,5kWh) e 2h40min (9,0kWh)

Altre opzioni disponibili su richiesta



Stoccatore con pedana ripiegabile Portata 1400, 1600 e 2000 kg L 14 AP, L 16 AP, L 20 AP

Serie 1173



Sicurezza

Lo stoccatore con pedana Linde è ideale per qualsiasi applicazione di stoccaggio. Il sistema di pesatura consente di visualizzare e monitorare il peso del carico fino ad una altezza di sollevamento di 1500 mm, in modo da impedire il superamento della portata massima e garantire la massima sicurezza. La velocità di trazione varia automaticamente in proporzione all'angolo di sterzata.

Prestazioni

La vera forza del carrello è l'efficienza operativa, ottenuta grazie al motore AC da 2,3 kW che consente di raggiungere una velocità massima di 10 km/h. Può movimentare carichi da 1400 kg a 2000 kg, soddisfacendo anche le operazioni di movimentazione più gravose. Il telaio robusto consente al carrello di raggiungere eccezionali portate residue.

Comfort

La configurazione AP di questo modello offre una pedana unica ammortizzata, protezioni laterali e timone che assorbono urti e vibrazioni. Il sistema OptiLift, il facile accesso ai comandi e i controlli azionabili con la punta delle dita garantiscono una movimentazione precisa e confortevole.

Caratteristiche

Sterzo e Timone

- Il servosterzo elettrico di serie garantisce una trazione senza sforzi
- Variatore di marcia, azionabile con entrambe le mani per una movimentazione facile
- Pulsanti facilmente raggiungibili e operazioni con la punta delle dita per ottima efficienza
- Protezione avvolgente per le mani



Linde Load Management

- Di serie o Advanced, il Linde Load Management aiuta a controllare la portata residua e la stabilità
- Di serie: indicazione del peso trasportato fino ad un sollevamento di 1500mm
- Advanced: calcolo in tempo reale del peso del carico e dell'altezza di sollevamento per operazioni precise. Avviso visivo e acustico al raggiungimento della portata massima

Display multifunzionale

- Informazioni principali riguardo a carrello e carico
- Navigazione facile ed ergonomica con diverse impostazioni e informazioni
- Contaore, stato batteria e informazioni sulla manutenzione

Pedana AP

- Pedana:
 - Gruppo pedana, timone e protezioni laterali in una singola unità
 - Pedana ammortizzata che riduce urti e vibrazioni per l'operatore
- Vibrazione trasmessa al corpo 0,68m/s²
- Le protezioni laterali pieghevoli consentono l'utilizzo in accompagnamento

Motore AC

- Potente motore di trazione AC da 2,3 kW con alta coppia
- Motore AC sigillato contro polvere e umidità
- Nessun arretramento in salita
- Velocità di trazione regolabile fino a 10km/h in con pedana abbassata, con o senza carico



Sistema di sollevamento

- Il controllo del montante OptiLift® fornisce un sollevamento preciso e completamente proporzionale
- La discesa dolce delle forche protegge il carico
- Il sollevamento iniziale fornisce una maggior distanza di sicurezza su rampe e baie di carico
- Ampia gamma di opzioni montante disponibili per soddisfare qualsiasi applicazione



Frenatura

- Frenatura automatica al rilascio del variatore o selezionando la direzione di marcia opposta
- Il carrello rallenta prima di arrestarsi completamente, rimanendo sotto controllo per tutto il tempo
- Freno elettromagnetico altamente efficiente che entra in funzione con timone completamente sollevato o abbassato
- Fungo di emergenza facile da raggiungere sul cofano



Soluzioni energetiche globali

- Ampia gamma di batterie al piombo da 3,5 kWh a 7,1 kWh (250-500 Ah/2PzS-4PzS)
- Estrazione batteria verticale o in opzione estrazione laterale con leva ergonomica
- Batterie Li-ION da 4,5 kWh a 9 kWh (205-410Ah/4PzS)

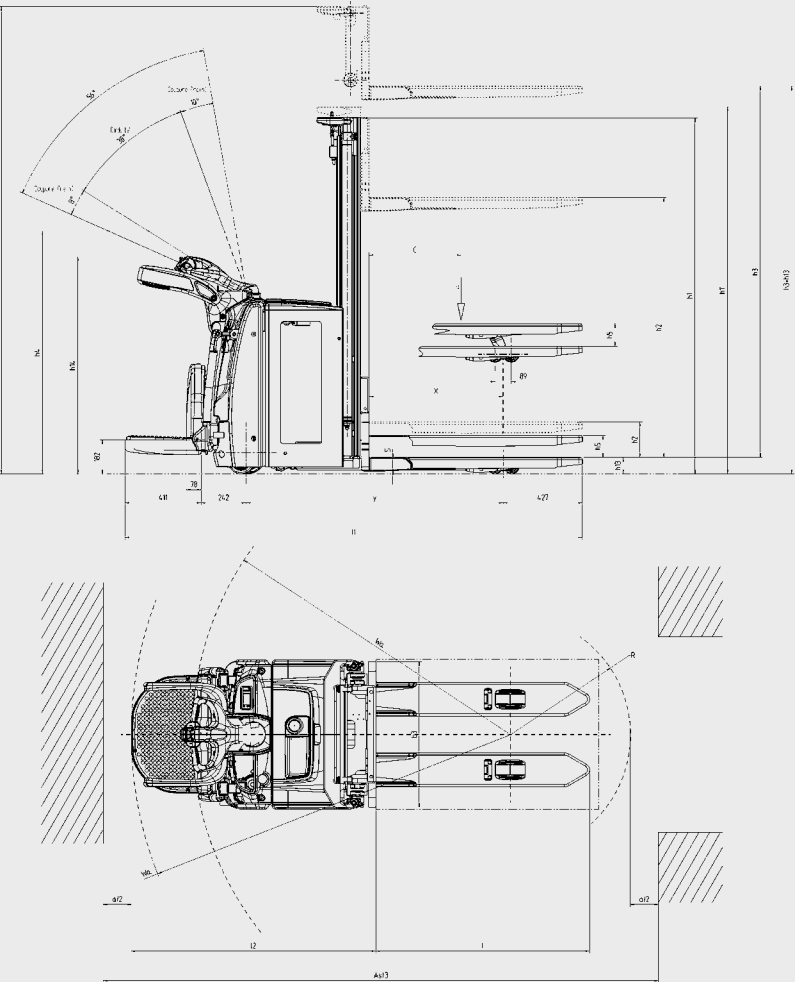


Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it



Dati tecnici secondo VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Costruttore		LINDE	LINDE	LINDE
	1.2	Modello		L14AP	L16AP	L20AP
	1.2a	Serie		1173-00	1173-00	1173-00
	1.3	Trazione: elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete		Elettrico	Elettrico	Elettrico
	1.4	Tipo di guida: a mano, accomp., in piedi, seduto		In piedi	In piedi	In piedi
	1.5	Portata	Q (t)	1.4 ¹⁾	1.6 ¹⁾	2.0 ¹⁾
Pesi	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distanza carico	x (mm)	724 (646) ¹¹⁾	724 (646) ¹¹⁾	724 (646) ¹¹⁾
	1.9	Passo	y (mm)	1311 (1233) ¹¹⁾	1311 (1233) ¹¹⁾	1425 (1347) ¹¹⁾
Ruote, Telaio	2.1	Peso proprio	(kg)	1150 ¹¹⁾	1150 ¹¹⁾	1730 [1670] ¹¹⁾
	2.2	Peso sugli assali con carico ant./post	(kg)	917 / 1633 ¹¹⁾	936 / 1814 ¹¹⁾	1336 / 2394 [1326 / 2344] ¹¹⁾
	2.3	Peso sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	785 / 365 ¹¹⁾	785 / 365 ¹¹⁾	1162 / 568 [1152 / 518] ¹¹⁾
	3.1	Gommatura ant./post.: superelastica (SE), pneu. (P)		V+P/P ¹¹⁾	V+P/P ¹¹⁾	V+P/P ¹¹⁾
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		Ø 230 x 90	Ø 230 x 90	Ø 230 x 90
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		Ø 85 x 85 (Ø 85 x 60) ¹¹⁾	Ø 85 x 85 (Ø 85 x 60) ¹¹⁾	Ø 85 x 85 [105] (Ø 85 x 60 [80]) ¹¹⁾
Dimensioni	3.4	Ruote supplementari (dimensioni)		2x Ø 140 x 50	2x Ø 140 x 50	2x Ø 140 x 50
	3.5	Ruote: numero ant./post. (x = motrice)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹¹⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹¹⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹¹⁾
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	534 ¹¹⁾	534 ¹¹⁾	534 ¹¹⁾
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	380 ¹¹⁾	380 ¹¹⁾	370 ¹¹⁾
	4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1915 ¹¹⁾	1915 ¹¹⁾	1915 ¹¹⁾
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150 ¹¹⁾	150 ¹¹⁾	150 ¹¹⁾
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	2844 ¹¹⁾	2844 ¹¹⁾	2684 ¹¹⁾
	4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)	3364 ¹¹⁾	3364 ¹¹⁾	3284 ¹¹⁾
	4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	0 [125] ¹¹⁾	0 [125] ¹¹⁾	0 [125] ¹¹⁾
	4.9	Altezza del timone durante le operazioni, min./max.	h14 (mm)	1163 / 1306 ¹¹⁾	1163 / 1306 ¹¹⁾	1163 / 1306 ¹¹⁾
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	86 ¹¹⁾	86 ¹¹⁾	86 ¹¹⁾
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2057 (2390) ¹¹⁾	2057 (2390) ¹¹⁾	2172 (2505) ¹¹⁾
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	907 (1240) ¹¹⁾	907 (1240) ¹¹⁾	1022 (1355) ¹¹⁾
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	800 ¹¹⁾	800 ¹¹⁾	810 ¹¹⁾
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	71 x 180 x 1150	71 x 180 x 1150	73 x 210 x 1150
	4.24	Larghezza piastra porta-forche	b3 (mm)	780 ¹¹⁾	780 ¹¹⁾	780 ¹¹⁾
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	560 / 680 ¹¹⁾	560 / 680 ¹¹⁾	580 / 680 ¹¹⁾
	4.26	Scartamento interno razze/forche	b4 (mm)	255 / 375 ¹¹⁾	255 / 375 ¹¹⁾	230 / 330 ¹¹⁾
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	30 [20/140] ¹¹⁾	30 [20/140] ¹¹⁾	14 [20/115] ¹¹⁾
	4.34.1	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv	Ast (mm)	2617 (2900) [2539 (2746)] ¹¹⁾	2617 (2900) [2539 (2746)] ¹¹⁾	2731 (3014) [2653 (2860)] ¹¹⁾
	4.34.2	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2503 (2786) [2425 (2708)] ¹¹⁾	2503 (2786) [2425 (2708)] ¹¹⁾	2617 (2900) [2539 (2822)] ¹¹⁾
	4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1681 ¹¹⁾	1795 ¹¹⁾	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	4/4 6/6 (8/10) ¹¹⁾	4/4 6/6 (8/10) ¹¹⁾	4/4 6/6 (7.5/10) ¹¹⁾
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.16 / 0.3 (0.4) ¹¹⁾	0.15 / 0.3 (0.4) ¹¹⁾	0.12 / 0.25 (0.35) ¹¹⁾
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.4 / 0.35 ¹¹⁾	0.45 / 0.35 ¹¹⁾	0.35 / 0.25 ¹¹⁾
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	10.0 / 24.0	10.0 / 24.0	8.0 / 24.0
	5.10	Freno di servizio		Elettrico	Elettrico	
Motore	6.1	Motore di trazione – Potenza 60 min.	(kW)	2.3	2.3	2.3
	6.2	Motore di sollevamento – Potenza 15%	(kW)	3.2	3.2	3.2
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535 / B / 2PzS	43 535 / B / 2PzS	43 535 / B / 3PzS
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 250 (Li-ION 205/410 Ah)	24 / 250 (Li-ION 205/410 Ah)	24 / 375
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	212 ¹¹⁾	212 ¹¹⁾	288
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	1.47	1.47	1.52
	8.1	Tipo di trasmissione		LAC con microprocessore	LAC con microprocessore	LAC con microprocessore
	10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista sec. EN 12053	(dB(A))	< 66	< 66	< 66
1) 2000 kg sulle razze (sollevamento iniziale) 2) Valori tra parentesi con sollevamento iniziale 3) (± 5 mm) 4) ± 0 mm = 2 PzS verticale; + 75 mm = 3 PzS verticale o laterale; + 150 mm = 4 PzS laterale 5) Valori con batteria, vedere riga 6.4/6.5. 6) (± 10%) 7) [con sollevamento iniziale] 8) Gomma piena + poliuretano / poliuretano 9) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem. 10) (± 20 mm) 11) Valori tra parentesi si riferiscono alla pedana operatore abbassata 12) Senza/con sollevamento iniziale 13) (± 2 mm) 14) Con velocità marcia lenta = timone in posizione verticale 15) Incluso "a"=200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia. 16) Con sollevamento iniziale Wa = 1449 mm, con paraurti Wa = 1640 mm, con sollevamento iniziale e paraurti Wa = 1562 mm 17) (± 5%) 18) Valori tra parentesi con optional "sollevamento rapido" 19) Li-ION 205 Ah = +100 kg, Li-ION 410 Ah = +139 kg						



Montante da 1.400 kg e 1.600 kg (in mm)	1844 S	2344 S	2844 S	3244 S	3744 S	4144 S	4644 S	1844 D	2344 D
Sollevamento	h3	1844	2344	2844	3244	3744	4144	1844	2344
Sollevamento + spessore forche	h3+h13	1930	2430	2930	3330	3830	4230	1930	2430
Ingombro minimo montante	h1	1415	1665	1915	2115	2365	2565	1415	1665
Ingombro minimo (con alzata libera 150 mm)	h1#	1490	1740	1990	2190	2440	2640	-	-
Ingombro massimo montante	h4	2364	2864	3364	3764	4264	4664	2364	2864
Alzata libera	h2	150	150	150	150	150	150	895	1145

Montante da 1.400 kg e 1.600 kg (in mm)	2844 D	3244 D	3744 D	4144 D	3516 T	4266 T	4716 T	5316 T
Sollevamento	h3	2844	3244	3744	4144	4266	4716	5316
Sollevamento + spessore forche	h3+h13	2930	3330	3830	4230	3602	4352	5402
Ingombro minimo montante	h1	1915	2115	2365	2565	1665	1915	2065
Ingombro minimo (con alzata libera 150 mm)	h1#	1915	2115	2365	2565	1665	1915	2265
Ingombro massimo montante	h4	3364	3764	4264	4664	4036	4786	5836
Alzata libera	h2	1395	1595	1845	2045	1145	1395	1545

Montante da 2.000 kg (in mm)	2684 S	3084 S	3584 S	2684 D	3084 D	3584 D	3276 T	4026 T	4476 T
Sollevamento	h3	2684	3084	3584	2684	3084	3276	4026	4476
Sollevamento + spessore forche	h3+h13	2770	3170	3670	2770	3170	3362	4112	4562
Ingombro minimo montante	h1	1915	2115	2365	1915	2115	2365	1915	2065
Ingombro minimo (con alzata libera 150 mm)	h1#	1990	2190	2440	-	-	-	-	-
Ingombro massimo montante	h4	3284	3684	4184	3284	3684	3876	4626	5076
Alzata libera	h2	150	150	150	1315	1515	1765	1065	1465

Altri montanti su richiesta
S=Simplex, D=Duplex, T=Triplex